

### Firma - příjemce voucheru

**Název:** Momentive Specialty Chemicals, a.s.

**Adresa:** Tovární 2093, Sokolov, [www.momentive.com](http://www.momentive.com)

**Velikost firmy:** Velký podnik

**Obor podnikání:** výroba chemických výrobků všeobecného charakteru

**Profil:** Společnost Momentive Specialty Chemicals, a.s., je už řadu let významným středoevropským výrobcem a exportérem produktů z oblasti kyseliny akrylové, jejích esterů a akrylátových polymerů. Integrací do struktur významné americké chemické společnosti – uznávané vedoucí společnosti v oblasti pryskyřic, barviv a monomerů - se dále upevnila pozice společnosti zejména v evropském regionu a byl zajištěn její další strategický rozvoj.

### Poskytovatel znalostí

**Název:** Vysoké učení v Brně, Fakulta strojního inženýrství, Ústav procesního a ekologického inženýrství

**Adresa:** Technická 2896/2, Brno, [www.upei.fme.vutbr.cz](http://www.upei.fme.vutbr.cz)

**Profil:** Renomované moderní pracoviště uznávané nejen v České republice, ale i v evropském a světovém měřítku, které využívá tradiční prvky seriózního oboru a nové prvky umožňující zajišťovat vzdělání v souladu se současným stavem a potřebami průmyslu a komunální sféry, výzkumu a vývoje, potřebami společnosti a požadavky na profil absolventa.

**Zodpovědní výzkumníci:** Ing. Pavel Skryja, Ing. David Jecha, Ph.D.

### Spolupráce na projektu

**Hodnota voucheru:** 170 000 Kč

**Doba realizace:** 1. 4. 2012 - 31. 8. 2012

**Předmět projektu:** Cílem projektu je vyvinout proces katalytické oxidace pro zpracování odpadů v Momentive. Technologie katalytické oxidace je poměrně rozšířená, ale odpady generované v Momentive jsou specifické a vyžadují ušití procesu na míru. V projektu byly provedeny a vyhodnoceny poloprovozní testy, které vyústily v návrh nové technologie.

**Popis projektu:** Aby žadatel získal přehled o technické proveditelnosti a případné finanční náročnosti projektu náhrady stávající spalovací komory technologií s katalytickým reaktorem, byla vytvořena studie poloprovozní jednotky technologie oxidace. Na této experimentální katalytické jednotce byla provedena série technických měření, zátěžový test a byly posouzeny podmínky provozu. Na základě výsledků studie byla vydána doporučení pro další postup řešení projektu.

**Využití a přínos:** Odpady z výroby akrylových monomerů v Momentive jsou zpracovávány v termických oxidačních jednotkách. Tato technologie je provozně nákladná a zatěžuje životní prostředí. Instalace katalytické oxidační jednotky, která může pracovat při nižší teplotě, a tedy i nižší spotřebě paliva, přinesla významné zefektivnění procesu. Výsledky testů budou použity pro návrh provozního reaktoru, projekt bude zařazen do dlouhodobého plánu investic.

**Zhodnocení spolupráce:** Řešitel (VUT Brno) navrhnul, vyrobil a instaloval poloprovozní katalytický reaktor pro zpracování odpalynu v dopalovací jednotce Momentive. V rámci několik měsíců trvajícího testu byly online měřeny vybrané parametry reaktoru. Naměřené hodnoty vyhověly platným emisním limitům a ukázaly, že instalace provozního katalytického reaktoru je proveditelná.