

Inovační vouchery 2016 Případová studie projektu

Příjemce:

REALISTIC, a.s.

Adresa: www.realistic.cz

Obor podnikání: Výroba průmyslových elektrických a plynových pecí

Profil společnosti: Společnost REALISTIC, a.s. je výrobcem tepelných zařízení pro zpracování kovů, výpal porcelánu a keramiky, přehřev před kováním a následné zpracování kovových výrobků, tavení barevných kovů, sušení a speciální ohřevy materiálů. Společnost poskytuje servis zařízení, měření teplot pracovního prostoru se zpracováním protokolu, revize, školení obsluhy a údržby. Společnost je držitelem certifikátu ISO.

Poskytovatel znalostí:

COMTES FHT a.s.

Adresa: www.comtesfht.cz

Profil: COMTES FHT a.s. je výzkumná organizace, která zajišťuje výzkum a vývoj v oblasti kovových materiálů, zavádění nových technologií tváření a tepelného zpracování kovů především v klíčových oborech: strojírenství, automobilový průmysl a energetika. Hlavními činnostmi jsou vývoj technologií tváření a tepelného zpracování, optimalizace technologií, vývoj prototypových zařízení, konstrukce tvářecích nástrojů a přípravků, počítačové a fyzikální modelování.

Odpovědná osoba: Ing. Libor Kraus

Předpokládání spoluředitel: Ing. Miroslav Urbánek, Ph.D.

Název projektu: Výzkum únosnosti rotujícího válečku v průběžné peci

Hodnota vouchery: 169.070,00 Kč

Výchozí situace: V současné době je používáno technické řešení a konstrukční materiály s nižší ekonomickou rentabilitou konečného výrobku. Pro zvýšení konkurenceschopnosti je žádoucí snížit výrobní náklady zařízení při zachování vlastností procesu probíhající v průběžné peci. Konkrétním požadavkem na úpravu technického řešení je návrh materiálu a výroby rotujícího válečku v průběžné peci při teplotě 900°C, nynější konstrukce válečkové dráhy je z plného materiálu – tyčoviny.

Cíle projektu: Cílem projektu je snížení materiálových nákladů, či pracnosti při řešení konstrukce pecní dráhy elektrické, nebo plynové průběžné válečkové pece, a to využitím různého druhu materiálu (tyčovina, trubka), návrh má obsahovat nové technické řešení snižující náklady materiálové i výrobní, zejména pracnost při výrobě těchto částí. Nižší výrobní náklady zvýší konkurenceschopnosti při prodeji výrobku.

Výstupy a přínosy projektu: Projekt splnil požadované záměry společnosti. Výsledkem projektu je souhrnná závěrečná zpráva, která popisuje průběh zkoušek a simulací na jednotlivých druzích materiálu. Hodnotí návrhy použití jednotlivých válečků a v porovnávací tabulce přináší doporučující řešení trubkového válečku pro daný výrobní proces. Nově navržený trubkový váleček má dvojnásobně vyšší odolnost proti průhybu při zatížení 800kg a teplotě 900°C, než doposud používaný váleček z plného materiálu.